

兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目竣工环境保护验收监测 报告

项目名称： 兰州兴业金属容器有限责任公司
年产 10 万支钢桶建设项目

建设单位： 兰州兴业金属容器有限责任公司

建设单位： 兰州兴业金属容器有限责任公司

编制单位： 甘肃蓝清绿创环保科技有限公司

2019 年 11 月

建设单位：兰州兴业金属容器有限责任公司

法人代表：王柱利

编制单位：甘肃蓝清绿创环保科技有限公司

法人代表：潘程程

项目负责人：



项目光氧催化装置



项目光氧催化装置



高噪音设备隔声减振



烘干炉设备油气净化装置



项目封闭式喷漆车间和废气收集管道



项目喷漆废气排气筒

表 1 验收项目概况

| | | | | | |
|------------|---|----------------|----------------|--------------|-----------------|
| 建设项目名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目 | | | | |
| 建设单位 | 兰州兴业金属容器有限责任公司 | | | | |
| 法人代表 | 王柱利 | 联系人 | 张成新 | | |
| 通信地址 | 西固区玉门街原油脂化工厂内 | | | | |
| 联系电话 | 13609350559 | 传真 | | 邮编 | 730060 |
| 建设地点 | 西固区玉门街原油脂化工厂内 | | | | |
| 项目性质 | 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> | | 行业类别 | C3311 金属结构制造 | |
| 环境影响报告表名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目 | | | | |
| 环境影响评价单位 | 湖北黄环环保科技有限公司 | | | | |
| 初步设计单位 | \ | | | | |
| 环境影响评价审批部门 | 兰州市生态环境局西固分局 | 文号 | 西环建审【2019】055号 | 时间 | 2019 年 7 月 10 日 |
| 环境保护设施施工单位 | 兰州兴业金属容器有限责任公司 | | | | |
| 环境保护设施监测单位 | 甘肃华阳检测技术有限责任公司 | | | | |
| 投资总概算 (万元) | 400 | 其中：环境保护投资 (万元) | 31.25 | 环境保护投资占总投资比例 | 7.813% |
| 实际总投资 (万元) | 380 | 其中：环境保护投资 (万元) | 43 | | 11.32% |
| 设计生产能力 | 200L 系列钢桶 | 10 万支/年 | 建设项目开工日期 | 2019 年 8 月 | |
| 实际生产能力 | 200L 系列钢桶 | 10 万支/年 | 建设项目运行日期 | 2019 年 10 月 | |
| 申领排污许可情况 | 正在办理中 | | | | |

| | |
|--|---|
| <p>项目建设过程 简述 (项目立项~ 试运行)</p> | <p>1、兰州兴业金属容器有限责任公司原有厂区位于兰州市西固区康乐路 44 号，原配备 200L 系列钢桶钢桶生产线一条，230L 直开口钢桶生产线一条，包括全自动冲裁生产线 1 条，全自动喷漆生产线 1 条，烘干生产线 1 条；年生产能力钢桶为 40 万只。2018 年兰州兴业金属容器有限责任公司收购了原兰州油脂化工厂，在原兰州油脂化工厂内进行本项目建设。建设 200L 系列钢桶钢桶生产线一条，生产能力为 10 万支/年。原有厂区已关闭停用，设备已拆除，仅保留部分厂房及办公用房。</p> <p>2、兰州兴业金属容器有限责任公司与 2019 年 5 月委托湖北黄环环保科技有限公司对《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目》进行了环境影响评价工作，2019 年 6 月在西固区组织召开了《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目环境影响报告表》评审会。</p> <p>3、2017 年 7 月 10 日取得《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目环境影响报告表》批复，西环建审【2019】055 号。</p> <p>4、2019 年 11 月兰州兴业金属容器有限责任公司委托甘肃蓝清绿创环保科技有限公司协助兰州兴业金属容器有限责任公司对本项目进行竣工环境保护验收自查工作，并提出改进措施。整改后兰州兴业金属容器有限责任公司委托甘肃华阳检测技术有限责任公司对《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目》进行竣工环境保护验收监测。</p> <p>6. 甘肃华阳检测技术有限责任公司于 2019 年 11 月对《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目》进行环保验收监测。在监测报告的基础上，由甘肃蓝清绿创环保科技有限公司协助兰州兴业金属容器有限责任公司编制完成《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并针对本项目开展验收。</p> |
|--|---|

| | |
|------------|---|
| 调查范围 | 项目评价范围，主要包括厂区及周边 200m 范围。 |
| 调查因子 | <p>与环境影响评价报告表评价中调查因子一致，主要有：</p> <p>地表水环境：项目废水主要是生活污水，依托已有化粪池处理后进入市政管网，不再进行污染因子调查；</p> <p>大气环境：有组织：非甲烷总烃；厂界无组织：非甲烷总烃、颗粒物；</p> <p>声环境：Leq；</p> <p>固废：生产固废、生活垃圾。</p> |
| 环境保护目标及敏感点 | <p>项目区域主要环境功能区划为：《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准；《声环境质量标准》（GB3096—2008）中 3 类标准。</p> <p>项目位于兰州油脂化工厂厂区内靠近西南侧厂房，其西北侧为玉门街，玉门街对面为兰炼三中，西侧为方新雅园，其它方位均为工业企业，主要是东侧的兰州助剂厂，东南侧混凝土建筑公司仓储库等。</p> |
| 调查重点 | <ol style="list-style-type: none"> 1、核实《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目》选址、产品类别及生产规模等工程概况与环评报告的符合性； 2、核实《兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目》工程内容与环评报告的符合性； 3、境影响评价报告表及审批意见中提出的环保措施落实情况及效果、污染物排放达标情况 |

表 2 验收依据

| | |
|---------------------------------|--|
| <p>法律 法规及 技术规 范</p> | <p>1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号，2017年11月20日发布）； 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）；</p> |
| <p>环保主 管批复</p> | <p>兰州市生态环境局西固分局关于《兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目环境影响报告表》批复，西环建审【2019】055号</p> |
| <p>其它</p> | <p>无</p> |

表 3 工程建设情况

3.1、项目名称及建设单位

项目名称：兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目

建设单位：兰州兴业金属容器有限责任公司

3.2、项目地理位置

兰州兴业金属容器有限责任公司位于兰州市西固区玉门街原兰州油脂化工厂内。厂址中心坐标：北纬 36.100368°，东经 103.650829°。根据现场实际勘察，本项目建设地理位置未发生变化，本项目地理位置见附图 1。

3.3、项目平面布置

本项目位于兰州市西固区玉门街原兰州油脂化工内。项目车间北为初加工生产线，中间为组装车间，紧邻组装车间为喷漆加烘干车间，车间东侧拟建危废暂存间一座，用于废油漆桶、油墨筒、废机油、废活性炭的暂存，办公用房与其它企业共用西北侧现有的办公楼。平面布置见附图 2。

3.4、项目投资及资金来源

1、项目规模

根据调查可知，本项目总概算 400 万元，环保投资 31.25 万元，环保投资占总投资的 7.812%。本项目实际投资 380 万元，实际环保投资 43 万元，实际环保投资占总投资的 11.316%，环保投资增加主要是增加了在烘干环节增加了 1 台油气净化设备，光氧催化装置费用也比预计费用高。

2、资金来源

项目资金来源为企业自筹。

3.5、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 30 人，年工作天数为 300 天，每天 1 班作业，每班 8 小时。根据调查，本项目劳动定员及工作制度与环评阶段一致。

3.6、建设内容

兰州兴业金属容器有限责任公司利用原兰州油脂化工厂厂房进行本项目的建设，建设 200L 系列钢桶生产线一条，生产 200L 系列钢桶 10 万支/年。项目厂房约为 1850m²，利用原兰州油脂化工厂已有彩钢房，其中喷漆及烘干车间采用全封闭处理。组装、仓库利用原兰州油脂化工厂现有厂房，办公用房依托现有办

公室。主要工程建设内容及实际建设情况见表 3-1。

表 3-1 主要工程建设内容对照表

| 类别 | 建筑物 | 环评文件建设内容 | 实际工程建设内容 | 变更情况 |
|--------|--------|--|--|--|
| 主体工程 | 生产车间 | 彩钢房，由初加工车间、组装车间、喷漆加烘干车间组成，其中喷漆烘干车间进行全封闭处理。 | 彩钢房，由初加工车间、组装车间、喷漆加烘干车间组成，其中喷漆烘干车间进行全封闭处理。 | 无重大变更 |
| 辅助工程 | 办公用房 | 砖混 | 砖混 | 无重大变更 |
| 公用工程 | 水 | 自来水供水管网 | 自来水供水管网 | 没有重大变更 |
| | 电 | 市政供电统一供电 | 市政供电统一供电 | |
| | 暖 | 集中供暖 | 集中供暖 | |
| 储运工程 | 仓库 | 彩钢房 | 彩钢房 | 无重大变更 |
| 环保工程 | 废水处理 | 生活污水依托已有化粪池 | 依托已有化粪池 | 无重大变更 |
| | 废气治理 | 封闭厂房+UV 光氧催化废气净化装置 1 套+1 座 15m 高排气筒 | 封闭厂房+UV 光氧催化废气净化装置 1 套+油烟净化器一套+15m 高排气筒 | 主要变动为烘干烟气增加了一套油烟净化装置，油烟净化装置净化后引入 15m 排气筒排放 |
| | 固体废物治理 | 生活垃圾收集点 | 生活垃圾桶 4 个 | 无重大变更 |
| | | 危险废物暂存间 | 危险废物暂存间 1 座 | |
| 噪声防治工程 | 减震、隔声； | 减震、隔声； | 无重大变更 | |

经现场勘查，本项目主要工程实际建设内容与环评阶段相比主要是烘干烟气增加了一套油烟净化装置，油烟净化装置净化后引入 15m 排气筒排放，这更有利于项目烘干烟气污染物的排放减少。本项目没有重大变动，建设内容与环评设计

基本一致。

3.7、主要设备及原辅料

根据现场调查，项目主要设备清单见表 4-2。

表 3-2 主要设备对照表

| 序号 | 环评建设内容 | 数量 | 实际建设内容 | 数量 | 变更情况 |
|-----|-----------------|----|-----------------|----|-------|
| 001 | 双柱固定台压力机 | 1 | 双柱固定台压力机 | 1 | 无重大变更 |
| 002 | 开式双柱压力机 | 8 | 开式双柱压力机 | 6 | 无重大变更 |
| 003 | 闭式双点压力机 | 2 | 闭式双点压力机 | 2 | 无重大变更 |
| 004 | 开式固定台压力机 | 1 | 开式固定台压力机 | 1 | 无重大变更 |
| 005 | 开式固定台压力机 | 1 | 开式固定台压力机 | 1 | 无重大变更 |
| 006 | 剪板机 | 1 | 剪板机 | 1 | 无重大变更 |
| 007 | 剪板机 | 1 | 剪板机 | 1 | 无重大变更 |
| 008 | 校平机 | 1 | 校平机 | 1 | 无重大变更 |
| 009 | 矫直机 | 1 | 矫直机 | 1 | 无重大变更 |
| 010 | 长臂点焊机 | 1 | 长臂点焊机 | 1 | 无重大变更 |
| 011 | 直流脉冲氩弧焊机 | 1 | 直流脉冲氩弧焊机 | 1 | 无重大变更 |
| 012 | 逆变式直流氩弧手工焊机 | 1 | 逆变式直流氩弧手工焊机 | 1 | 无重大变更 |
| 013 | 缝焊机 | 1 | 缝焊机 | 1 | 无重大变更 |
| 014 | 全自动缝焊机 | 1 | 全自动缝焊机 | 1 | 无重大变更 |
| 015 | LG 系列喷油螺杆式空气压缩机 | 1 | LG 系列喷油螺杆式空气压缩机 | 1 | 无重大变更 |
| 016 | 螺杆式空气压缩机 | 1 | 螺杆式空气压缩机 | 1 | 无重大变更 |
| 017 | 喷油螺杆式空气压缩机 | 1 | 喷油螺杆式空气压缩机 | 1 | 无重大变更 |
| 018 | 烘干机 | 1 | 烘干机 | 1 | 无重大变更 |
| 019 | 卷桶机 | 1 | 卷桶机 | 1 | 无重大变更 |
| 020 | “W 筋” 波纹机 | 1 | “W 筋” 波纹机 | 1 | 无重大变更 |
| 021 | 卧式卷边机 | 3 | 卧式卷边机 | 3 | 无重大变更 |
| 022 | 预卷机 | 1 | 预卷机 | 1 | 无重大变更 |
| 023 | 封口机 | 2 | 封口机 | 2 | 无重大变更 |
| 024 | 挤压扳边机 | 1 | 挤压扳边机 | 1 | 无重大变更 |
| 025 | 波纹“W” 筋机 | 1 | 波纹“W” 筋机 | 1 | 无重大变更 |
| 026 | 胀筋机 | 1 | 胀筋机 | 1 | 无重大变更 |
| 027 | 上料开卷机 | 1 | 上料开卷机 | 1 | 无重大变更 |
| 028 | 翻盖机 | 1 | 翻盖机 | 1 | 无重大变更 |
| 029 | 试漏机 | 1 | 试漏机 | 1 | 无重大变更 |

| | | | | | |
|-----|----------|---|----------|---|-------|
| 030 | 圈箍机 | 1 | 圈箍机 | 1 | 无重大变更 |
| 031 | 三工位钢桶喷涂线 | 1 | 三工位钢桶喷涂线 | 1 | 无重大变更 |
| 032 | 板料除油机 | 1 | 板料除油机 | 1 | 无重大变更 |
| 033 | 内壁擦桶机 | 1 | 内壁擦桶机 | 1 | 无重大变更 |
| 034 | 外表擦桶机 | 1 | 外表擦桶机 | 1 | 无重大变更 |
| 035 | 普通车床 | 1 | 普通车床 | 1 | 无重大变更 |
| 036 | 普通车床 | 1 | 普通车床 | 1 | 无重大变更 |
| 037 | 摇臂钻床 | 1 | 摇臂钻床 | 1 | 无重大变更 |
| 038 | 小钻床 | 1 | 小钻床 | 1 | 无重大变更 |
| 039 | 小钻床 | 1 | 小钻床 | 1 | 无重大变更 |
| 040 | 铣床 | 1 | 铣床 | 1 | 无重大变更 |
| 041 | 液压牛头刨床 | 1 | 液压牛头刨床 | 1 | 无重大变更 |
| 042 | 牛头刨床 | 1 | 牛头刨床 | 1 | 无重大变更 |

根据实际调查得知，项目主要设备未发生变动，与环评设计基本一致。

项目主要原辅材料见下表 3-3。

表3-3 项目主要原辅材料消耗情况表

| 序号 | 环评预计 | 用量 | 实际使用 | 用量 | 变动情况 |
|----|------|------------|------|------------|-------|
| 1 | 钢板 | 1500t/a | 钢板 | 1500t/a | 无重大变更 |
| 2 | 水性漆 | 6t/a | 水性漆 | 6t/a | 无重大变更 |
| 3 | 桶口件 | 100000 套/a | 桶口件 | 100000 套/a | 无重大变更 |

项目原辅材料使用类别和使用量与环评基本一致。

3.8、主要产品方案及产能

项目主要产品方案见表 3-4

表 3-4 主要产品方案对照表

| 序号 | 产品 | 环评阶段年产量 (支/年) | 验收阶段年产量 (支/年) | 备注 |
|----|---------|------------------|------------------|----------------|
| 1 | 200L 钢桶 | 100000 | 89600 | 按照验收监测阶段小时产能折算 |

根据现场实际情况调查可知，项目主要产品方案没有发生变动，产品产能根据验收阶段小时产能与生产天数和每天生产 8 小时折算为 89600 支/年，验收阶段产能为设计产能的 89.6%，可以满足验收监测工况的要求。

3.9、环保工程变化情况

(1) 废水处理设施

废水处理设施与环评一致，生活污水化粪池处理后进入市政管网。

(2) 固体废物处理措施

环评中提出的一般固废收集点一个，实际建设生活垃圾桶 4 个，可利用废料厂房内设置一个暂存库，危险废物建设危废暂存间一座，最后交给甘肃省危险废物处置中心（甘肃金创绿丰环境技术有限公司）处理，项目固废处置与环评基本一致，无重大变动。

(3) 噪声治理措施

环评中提出高噪音设备隔声减震减噪，实际建设与环评一致；

(4) 废气治理措施

项目废气主要是喷漆烘干产生的非甲烷总烃，环评要求采用封闭式喷漆烘干厂房+UV 光氧催化废气净化装置 1 套+1 座 15m 高排气筒，实际建设中已建设封闭式喷漆烘干厂房+UV 光氧催化废气净化装置 1 套+1 座 15m 高排气筒，烘干废气处置新增一套油气净化装置，处理后烘干废气引入同一 15m 高排气筒排放，非甲烷总烃排放浓度和排放量可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放标准限值要求。

项目环保工程实际建设情况与环评设计要求情况对比见表 3-5。

表 3-5 工程建设情况对照表

| 项目 | 环评要求 | 实际建设 | 变化情况 |
|----|--|--|---|
| 废水 | 依托已有化粪池 | 依托已有化粪池 | 一致 |
| 废气 | 封闭式喷漆烘干厂房+UV 光氧催化废气净化装置 1 套+1 座 15m 高排气筒 | 封闭式喷漆烘干厂房+UV 光氧催化废气净化装置 1 套+油烟净化器一套+1 座 15m 高排气筒 | 烘干废气处置新增一套油气净化装置，处理后烘干废气引入同一 15m 高排气筒排放，处理效果可以满足标准要求。 |
| 噪声 | 隔声减振 | 隔声减振 | 一致 |
| 固废 | 一般固废收集点一个，危废暂存间一座 | 生活垃圾桶 4 个，可利用废料厂房内设置一个暂存库 | 无重大变动 |

通过项目实际建设情况与设计环评文件对比可以发现，项目环保工程没有重大变动。变化部分主要是烘干废气处置新增一套油气净化装置，处理后烘干废气引入同一 15m 高排气筒排放，其变化不会产生新的污染源，变动后非甲烷总烃排

放浓度和排放量可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放标准限值要求。

3.10、给排水情况

(1) 给水

本项目用水主要是生活用水、检测用水，项目给水由市政供水管网提供，当地自来水管网接入厂区，可满足厂区生活及生产需要。

(2) 排水

项目无工艺废水排放，生活污水部分进入化粪池，化粪池预处理后进入市政管网最红进入西固区污水处理厂。

本项目员工 30 人，依据《甘肃省用水定额》计算本项目的日常生活用水。项目不设浴池，餐厅灯，生活用水按照 40L/(人·d)，年生产 300d 计算；检验用水年用量约 100m³，全部循环利用不外排；生活污水排水按照用水量 80%计算。本项目用水量及废水产生量计算结果见表 3-6，本项目水平衡见图 3-1。

表 3-6 项目用水及废水产生量统计表 单位: m³/a

| 序号 | 用水项目 | 规模 | 用水定额 | 新鲜水用量 (m ³ /a) | 循环量 (m ³ /a) | 废水产生量 (m ³ /a) | 损耗量 (m ³ /a) |
|----|------|------|---------|---------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 1 | 生活用水 | 30 人 | 40L/人·d | 360 | 0 | 288 | 72 |
| 2 | 检验用水 | / | / | 100 | 100 | 0 | 100 |
| 合计 | | | | 460 | 100 | 288 | 172 |

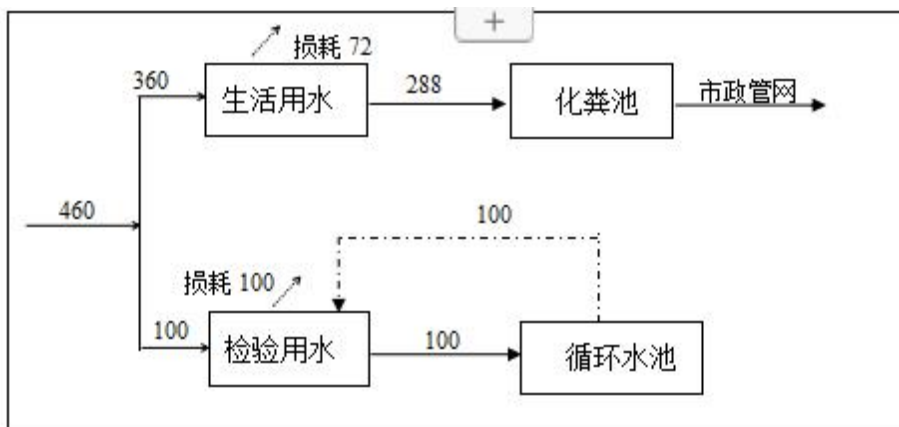


图 4-1 项目水平衡图

3.11、生产工艺

钢桶的桶身、底/盖板分开制作，经组合、喷外漆、试漏、丝印商标后入库

存。冷轧钢板经开卷后，剪切成等规格的平板，平板由机器自动卷料焊接成桶身，再经板边、涨筋、波纹、烘干等工序制作完成；另外一部冷轧钢板经落料拉伸、预卷圆、冲孔、钢印、烘干等工序制作成底/盖板。设备自动将桶身和底/盖进行封口，桶外壁经喷漆、烘干后，装桶口件，经试漏合格后经丝印文字、商标入库。

(1) 钢桶的桶身、底/ 盖板加工

本项目在主体车间内进行桶身和底/盖板生产线加工，桶身主要生产工艺流程为：开卷、剪切—>缝焊—>扳边、涨筋、波纹。开卷、剪切工序产生废金属边角料。

(2) 钢桶的涂装工艺

本项目设置专门的喷漆室及配套设施（包括调漆室、喷漆室和烘房），进行产品钢桶（包括桶身、桶底、桶盖）涂装工艺（包括油漆喷涂、烘干工艺）生产。本项目不涉及脱脂、磷化等金属件预处理相关工艺。

喷漆环节的主要生产工艺流程为：油漆调配—>桶身、桶盖、桶底喷涂—>烘干。相关工艺分别在调漆室、喷漆室、烘房内完成。

本项目采用机器人自动喷漆。调漆室、喷漆室、烘房为封闭车间，车间内均保持负压，整个喷涂车间由进出口补风。

喷漆室设置 3 个自动喷涂点位，依次对桶身、桶盖、桶底进行喷涂。完成喷涂后的钢桶经传送带依次进入烘房完成烘干工艺。喷漆车结案（包括调漆室、喷漆室和烘房）为全封闭车间，设 7200m³/h 引风机两台，废气通过引风机引入 UV 光氧催化装置，处理后通过 15m 高排气筒排放。

(3) 试漏、喷码、检测、入库

本项目场地内设有 1 台丝印机，进行钢桶的检测入库生产。其中，丝印工序产生丝印废气。丝印机产生丝印机噪声，喷码工序采用油墨进行喷码，该工序产生废油墨和废油墨桶。试漏用水循环利用，不外排。

运营期工艺流程见下图 4-2。

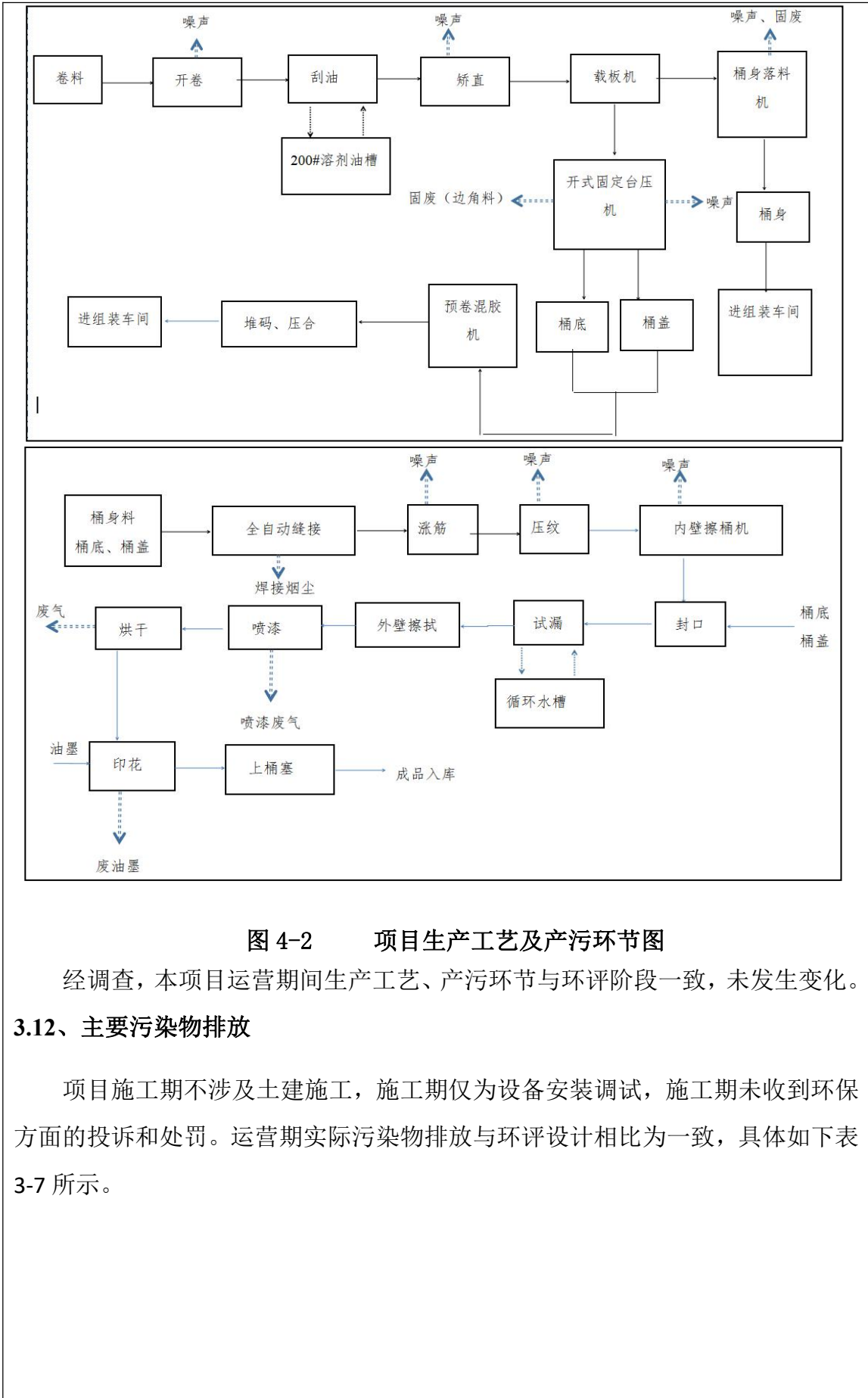


图 4-2 项目生产工艺及产污环节图

经调查，本项目运营期间生产工艺、产污环节与环评阶段一致，未发生变化。

3.12、主要污染物排放

项目施工期不涉及土建施工，施工期仅为设备安装调试，施工期未收到环保方面的投诉和处罚。运营期实际污染物排放与环评设计相比为一致，具体如下表 3-7 所示。

表 3-7 产污节点一览表

| 污染物 | 序号 | 产污环节 | 污染物 | 排放情况 |
|-----|----|---------|-----------|-------------------|
| 废气 | 1 | 焊接 | 颗粒物 | 无组织 |
| | 2 | 喷漆 | 非甲烷总烃 | 有组织 |
| | 3 | 烘干 | | |
| 固废 | 1 | 切割, 落料 | 废钢材 | 外售 |
| | 2 | UV光氧催化 | 废活性炭 | 危废暂存间暂存后交于有资质单位处理 |
| | 3 | 整个生产工艺 | 废油漆桶、废油墨筒 | |
| | 4 | 设备检修、润滑 | 废机油 | |
| 噪声 | 1 | 开卷 | 设备噪声 | 厂界达标排放 |
| | 2 | 矫直 | | |
| | 3 | 落料 | | |
| | 3 | 涨筋 | | |
| | 4 | 压纹 | | |
| | 6 | 废气处理 | 风机噪声 | |

3.13、项目变动情况

根据现场踏勘及项目工程组成、设备组成、产品规格、原辅材料、环保工程的变动分析，项目无重大变更。

表 4 主要环保设施

4.1、污染物治理措施

(1) 废水

本项目运营期生产过程中用水主要是试压用水，试压用水循环利用不外排，故无生产废水产生。项目废水主要是生活污水，废水部分损耗外，其余进入化粪池，最终通过市政管网进入西固区污水处理厂处理。

(2) 废气

本项目运营期产生的废气污染物主要为焊接烟尘、喷漆、烘干等有机废气。

项目焊接方法主要为缝焊，缝焊主要是采用摩擦产生的瞬间高温来焊接工件，不采用焊条，该方法产生废气量很小，焊接烟尘排放浓度低于 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，鉴于项目焊接烟气在室内，大部分在室内自然沉降，外环境排放颗粒物极小。

本项目涂漆，烘干均在全封闭喷漆车间内进行，项目使用水性漆。主要成分由水性聚氨酯树脂、水组成。其主要排放废气污染物以非甲烷总烃计。

项目废气治理措施为封闭式喷漆烘干厂房+UV光氧催化废气净化装置1套+油烟净化器1套+1座15m高排气筒，喷漆及烘干产生的非甲烷总烃经过处理后进入15m高排气筒排入大气。



光氧催化装置

油烟净化器

15m排气筒

(3) 噪声

本项目运营期内噪声声源主要是卷板、试压、引风机等设备噪声，通过隔声减振降低噪声对外环境的影响。

(4) 固废

本项目运营期产生的固废主要是废边角料、废油漆桶、废油墨筒、废机油和生活垃圾以及光氧催化装置中的废活性炭。

生产固废主要是切割过程中产生的废料、废油漆桶、废油墨筒等。生产废料产生量定点收集后外售于废旧资源回收企业。

废油漆桶、废油墨筒、废机油属于危险废物，暂存应单独储存在危废暂存间，厂区暂存后交予甘肃省危险废物处置中心（甘肃金创绿丰环境技术有限公司）处理。

油烟净化装置中废活性炭属于危险废物，厂区暂存后一并交予甘肃省危险废物处置中心（甘肃金创绿丰环境技术有限公司）处理。

生活垃圾主要为场内职工产生的纸屑、果皮、食品包装袋等，工作人员产生的生活垃圾集中收集后由西固区环卫部门清运处理。



高噪音设备隔声减振



危废暂存间

4.2、其它环保设施

无。

表 5 环境影响评价回顾及环保主管部门意见

5.1 环境影响评价报告表结论及建议：

1、结论

1.1 项目建设情况

项目名称：兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目

建设单位：兰州兴业金属容器有限责任公司

建设性质：新建

工程投资：总投资 400 万元人民币

生产规模：建设200L系列钢质桶生产线一条，生产200L系列钢质桶10万支/年。

1.2 符合性分析

根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修改)(国家发展和改革委员会第 21 号令)，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类中的项目，为允许类项目，符合国家产业政策。

1.3 环境影响分析结论

该项目运营后，项目污染物主要是废气、噪声、废水和固体废弃物。

(1) 废气

本项目运营期产生的废气污染物主要为非甲烷总烃。非甲烷总烃通过封闭喷漆烘干车间+UV 光氧催化装置处理后由 15m 高排气筒排放。项目废气非甲烷总烃排放可以达标《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值要求。对周围环境影响很小。

(2) 废水

本项目运营期生产过程中无生产废水产生。生活废水主要为场内工作人员生活污水。生活污水进入化粪池预处理后进入西固区污水处理厂。

(3) 噪声

本项目噪声贡献值厂界可以达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准(昼间 65dB, 夜间 55dB)的要求。项目噪声对环境影响较小。

(4) 固废

本项目运营期产生的固废主要是生产固废、废油漆桶、废油墨筒、废机油、废活性炭和生活垃圾。

生产固废主要是钢桶生产过程中产生的废料，定点收集后外售于废旧资源回收

企业。

废油漆桶、废油墨筒、废机油、废活性炭属于危险废物，在厂区危废暂存间暂存后交予有资质单位处理。

生活垃圾主要为场内职工产生的纸屑、果皮、食品包装袋等，生活区设置垃圾筒 1 个，工作人员产生的生活垃圾集中收集后由西固区环卫部门清运处理。

本次环评要求，废油漆桶、废油墨筒、废活性炭暂存设在厂区的危废暂存间内，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，需进行三防处理，即防水、防渗、防风。同时危险废物储存应分类进行储存，废油漆桶、废油墨筒单独储存，废活性炭、废机油储存在单独的储存容器内。项目固废可以得到很好的处理，处置措施可行。

1.4 评价结论

综上所述，本建设项目符合国家产业政策。根据分析，项目污染治理措施可行，在确保各项污染治理措施落实到位，严格管理，各项污染治理设施正常运行并达到本报告表排污水平的前提下，该项目建设从环境保护角度论证是可行的。

2、建议

- (1) 项目建设要保证环保资金的投入，落实各项环保措施；
- (2) 建成运营期应做好生活垃圾的收集、管理和清运工作；
- (3) 确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处，切实履行“三同时”；

5.2 环境影响报告批复

可能存在的环保问题及经办人意见:

西环建审[2019]-055号

审批意见:

兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目位于兰州西固区玉门街原兰州油脂化工厂,年生产200L系列钢制桶10万支。根据现场勘查和环评评估意见,项目“三废”排放对环境及敏感点的影响可接受,从环境保护角度项目建设可行。根据现场勘察及环境影响评价,经研究审批如下:

一、原则同意环评意见及结论,同意办理兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目环保审批手续。

二、环保要求如下:

1、该环境影响报告表编制较规范,工程与环境情况介绍基本清楚,评价结论可信,可以作为工程建设环境保护的依据。你单位要按照国家环保法律法规要求,认真落实《报告表》所提各项环保治理措施,在工程投资中必须保证环保治理资金足额及时到位,严格执行“三同时”管理制度,保证“三废”污染物稳定达标排放。

2、项目噪声主要由各种机械设备产生,设备处于封闭车间并加以减震、隔声处理,厂界噪声要求达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)3类标准,对周围环境影响较小。

3、项目无生产废水,废水主要为生活污水,生活污水排入化粪池,化粪池废水进入至西固污水处理厂处理。

4、项目运营期在生产环节产生的废气主要是非甲烷总烃,非甲烷总烃通过封闭喷漆烘干车间+UV光氧催化废气处理设备处理后由15m高排气筒排放,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准。

5、项目主要固体废物为生活垃圾和废活性炭、生产固废、废油漆桶、废机油、废油墨桶,生活垃圾集中收集后定期运往环卫部门指定的地点处置,不外排;废活性炭、废油漆桶、废机油、废油墨桶集中收集暂存于危废暂存间,定期交由有专门资质的单位处理,生产固废定点收集外售于废旧资源回收企业,不得对周围环境产生影响。

6、建设项目的环境影响评价文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

7、严格执行“三同时”管理制度,保证“三废”污染物稳定达标排放。

8、项目建成后三个月内自行组织验收,验收合格后方可投入使用并报备我局备案。

经办人:

张成新



项目基本信息

| | | | |
|------|----------------------------|------|------------------|
| 项目名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目 | 建设地点 | 兰州西固区玉门街原兰州油脂化工厂 |
| 联系人 | 张成新 | 联系电话 | 13609350559 |

5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-1 环评批复要求与落实情况检查内容

| 环评批复要求 | 实际落实情况 | 备注 |
|---|---|-----|
| 兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目位于西固区玉门街原兰州油脂化工厂内，年产钢桶 10 万支。 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目位于西固区玉门街原兰州油脂化工厂内，设计产能为年产钢桶 10 万支。 | 已落实 |
| 噪声要求达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。 | 监测报告显示其噪声可以满足标准要求。 | 已落实 |
| 非甲烷总烃采用光氧催化装置处理，排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求。 | 采用封闭式车间+光氧催化+油烟净化器装置+15m 高排气筒，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 限值要求 | 已落实 |
| 无生产废水，生活污水进入市政管网最终进入西固区污水处理厂。 | 试压水循环利用不外排，生活污水进入市政管网最终进入西固区污水处理厂。 | 已落实 |
| 一般固废定点收集合理处置；废机油、废油墨、废油漆桶等交予有资质单位处理 | 生活垃圾由生活垃圾桶收集后环卫部门统一处理，废边角料厂房内暂存外售，危险废物在厂区危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理 | 已落实 |

表 6 验收执行标准

| | |
|--------------------------|---|
| <p>环境质 量标准</p> | <p>1、基本污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，特征污染物非甲烷总烃根据《大气污染物综合排放标准详解》，具体第 244 页：由于我国目前没有“非甲烷总烃”的环境质量标准，美国的同类标准已废除，故我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值，为 5mg/m³。但考虑到我国多数地区的实测值，“非甲烷总烃”的环境浓度一般不超过 1.0mg/m³，因此在制定本标准时选用 2mg/m³ 作为计算依据。</p> <p>2、《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，其中西侧有住宅区，作为环境敏感点，用 2 类区标准对其进行校核</p> |
| <p>污染物 排放标 准</p> | <p>1、大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准限值及厂界无组织浓度限值；</p> <p>2、噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准；</p> |
| <p>总量控 制指标</p> | <p>本项目运营期废水不排往外环境，主要外排污染物为废气污染物。废气无 NO_x 和 SO₂ 排放，主要废气污染物排放为非甲烷总烃、建议非甲烷总烃总量控制指标为：0.0026t/a。</p> |

表 7 验收监测及质量控制

7.1、废气监测内容

(1) 监测点位

无组织：厂区上风向、下风向各设置 1 个监测点位；有组织：车间排气筒，具体位置见监测报告附图。

(2) 监测项目

无组织：非甲烷总烃、颗粒物；有组织：非甲烷总烃；

(3) 监测频次

连续监测 2 天，每天监测 4 次。

(4) 监测分析方法

监测分析方法见下表 7-1、7-2。

表 7-1 有组织废气检测分析及来源

| 序号 | 检测项目 | 检测分析方法 | 方法依据 | 最低检出限 |
|----|-------|--------|------------|-----------------------|
| 1 | 非甲烷总烃 | 气相色谱法 | HJ 38-2017 | 0.07mg/m ³ |

表 7-2 无组织废气检测分析及来源

| 序号 | 检测项目 | 检测分析方法 | 方法依据 | 最低检出限 |
|----|-------|--------|----------------|------------------------|
| 1 | 非甲烷总烃 | 气相色谱法 | HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ |
| 2 | 颗粒物 | 重量法 | GB/T15432-1995 | 0.001mg/m ³ |

7.2 噪声监测内容

(1) 监测点位

在项目东、南、西、北厂界外 1m 各布设 1 个监测点位，环境敏感点处增设 1 个点位，共设 5 个监测点位。具体监测点位见监测报告附图。

(2) 监测项目

等效连续 A 声级。

(3) 监测频次

连续监测 2 天，每天昼夜各监测一次。

(4) 监测分析方法

监测分析方法按照表 7-3 执行。

表 7-3 噪声检测分析及来源

| 序号 | 检测项目 | 检测分析方法 | 方法依据 |
|----|----------|----------------|--------------|
| 1 | 工业企业厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB12348-2008 |
| 2 | 环境噪声 | 声环境质量标准 | GB3096-2008 |

7.3 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证

为保证检测数据的代表性、准确性和可比性，特作以下要求：

所有检测人员经培训，考核合格后，持证上岗。

各检测人员严格执行环境监测技术规范。

本次检测所用仪器、量器经计量部门检定认证或分析人员校准的合格设备。

2、质量控制

质量控制严格执行各类相关环境监测技术规范和国家有关采样、分析的标准及方法，实施全过程的质量保证。

所有检测及分析仪器均在有效检定期内，并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

及时了解工况情况，保证检测过程中工况负荷满足有关要求。合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性、可比性及有效性。

检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，赴现场检测人员均通过考核并持有上岗证书。

现场采样和检测前，采样均按照检测要求对仪器进行校准。

有组织废气的测定严格按照《固定污染源检测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法进行质量控制和测定。

无组织废气的测定严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法进行质量控制和测定。

7.4 验收监测期间工况记录

甘肃华阳检测技术有限责任公司于 2019 年 11 月 17 日-2019 年 11 月 18 日对兰州兴业金属容器有限责任公司厂区的三个生产线建设项目环保竣工验收监测项目有组织废气、无组织废气和噪声进行采样和检测。检测期间，该公司设备正常运行，其

运行负荷均能达到 75%以上，满足了检测的工况要求。

7.5 验收监测结果

(1) 无组织废气

无组织废气检测结果详见表 7-4。

表 7-4 无组织废气检测结果 单位：mg/m³

| 序号 | 检测项目 | 计量单位 | 日期 | 检测结果 | | | 标准限值 |
|----|-----------|-------------------|--------------|----------|-------|-------|------|
| | | | | 点位 频次 | 1# | 2# | |
| 1 | 非甲烷总 烃 | mg/m ³ | 11 月 17 日 | 第 1 次 | 0.15 | 0.52 | 4.0 |
| | | | | 第 2 次 | 0.14 | 0.36 | |
| | | | | 第 3 次 | 0.07L | 0.21 | |
| | | | | 第 4 次 | 0.20 | 0.28 | |
| | | | 11 月 18 日 | 第 1 次 | 0.16 | 0.25 | |
| | | | | 第 2 次 | 0.13 | 0.20 | |
| | | | | 第 3 次 | 0.09 | 0.16 | |
| | | | | 第 4 次 | 0.20 | 0.58 | |
| 2 | 颗粒物 | mg/m ³ | 11 月 17 日 | 第 1 次 | 0.277 | 0.497 | 1.0 |
| | | | | 第 2 次 | 0.308 | 0.503 | |
| | | | | 第 3 次 | 0.363 | 0.463 | |
| | | | | 第 4 次 | 0.345 | 0.565 | |
| | | | 11 月 18 日 | 第 1 次 | 0.418 | 0.472 | |
| | | | | 第 2 次 | 0.392 | 0.525 | |
| | | | | 第 3 次 | 0.383 | 0.495 | |
| | | | | 第 4 次 | 0.543 | 0.478 | |

备注：“L”表示所示数据低于该项目方法的最低检出浓度。

由监测数据分析可得：非甲烷总烃上风向 1#最大值为 0.20mg/m³；下风向 2#最大值为 0.58mg/m³，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中非甲烷总烃无组织排放浓度限值要求。

颗粒物上风向 1#最大值为 0.543mg/m³；下风向 2#最大值为 0.565mg/m³，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放浓度限值要求。

(2) 有组织废气

有组织废气检测结果详见表 7-5。

表 7-5 有组织废气检测结果统计表

| 日期 | 点位 | 频次 | 流速 | 标杆流量 (Nm ³ /h) | 非甲烷总烃 | |
|---------|-------|-------|------|------------------------------|------------------------------|----------------|
| | | | | | 实测浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
| 11 月 17 | 生产车间排 | 第 1 次 | 5.63 | 15081.57 | 36.8 | 0.555 |

| | | | | | | |
|--------|---------|-----|------|----------|------|-------|
| 日 | 气筒 (1#) | 第2次 | 5.65 | 15029.11 | 25.7 | 0.386 |
| | | 第3次 | 5.54 | 14711.56 | 24.3 | 0.357 |
| | | 第4次 | 5.78 | 15325.07 | 23.7 | 0.363 |
| | | 第1次 | 5.96 | 16049.85 | 8.74 | 0.140 |
| 11月18日 | | 第2次 | 6.39 | 17190.25 | 6.74 | 0.116 |
| | | 第3次 | 6.18 | 16624.67 | 9.71 | 0.161 |
| | | 第4次 | 6.89 | 18520.24 | 4.30 | 0.080 |
| 标准限值 | / | | | | 120 | 10 |

由监测数据分析可得：项目非甲烷总烃有组织排放浓度最大值为36.8mg/m³，监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

表2中非甲烷总烃15m高排气筒排放浓度及速率限值要求。

(3) 噪声

噪声检测结果详见表7-6。

表 7-6 噪声检测结果 单位：dB(A)

| 检测项目 | 计量单位 | 日期 | 检测结果 | | | 标准限值 |
|----------|--------|--------|------|------|------|----------------|
| | | | 点位 | 昼间 | 夜间 | |
| 工业企业厂界噪声 | dB (A) | 11月16日 | 1# | 59.1 | 44.0 | 昼间：65 夜间：55 |
| | | | 2# | 53.3 | 44.8 | |
| | | | 3# | 46.2 | 44.2 | |
| | | | 4# | 53.0 | 46.5 | |
| | | 11月17日 | 1# | 60.3 | 43.6 | |
| | | | 2# | 53.9 | 44.1 | |
| | | | 3# | 47.1 | 45.2 | |
| | | | 4# | 53.6 | 45.8 | |
| 敏感点 | | 11月16日 | 5# | 45.6 | 41.8 | 昼间：60 夜间：50 |
| | | 11月17日 | 5# | 44.8 | 42.2 | |

根据监测数据可知，噪声1#、2#、3#、4#号点位符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值，5#号点位为住宅区的现状监测，其噪声现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类标准限值。

表 8 调查结论与建议

8.1 工程概况

兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目位于西固区玉门街原兰州油脂化工厂内，项目总投资 400 万元，建设年产 10 万支 200L 钢桶生产线一条。

项目符合国家产业政策，项目资源条件和建厂基础配套条件较好，厂区周围无环境保护敏感目标，工程平面布置较为合理，建设项目污染物的排放在环境承载力限度内。

兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目符合国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收调查及监测，得出以下结论：

8.2 环保措施调试及对环境影响情况

1、废水

本项目运营期生产过程中无生产废水产生。生活废水主要为场内工作人员生活污水。生活污水进入化粪池预处理后进入西固区污水处理厂。不会对地表水体造成影响。

2、废气

本项目运营期产生的废气污染物主要为非甲烷总烃。非甲烷总烃通过封闭喷漆烘干车间+UV 光氧催化装置+油烟净化器处理后由 15m 高排气筒排放。项目废气非甲烷总烃排放可以达标《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值要求。对周围环境影响很小。

3、噪声

项目噪声厂界可以达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（昼间 65dB,夜间 55dB）的要求，敏感点处噪声可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。项目噪声对环境影响较小。

4、固体废物

本项目运营期间生活垃圾由生活垃圾桶收集后环卫部门统一处理，废边角料厂房内暂存外售，危险废物在厂区危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理，固废可以得到很好的处置。对周围环境影响较小。

8.3 验收调查综合结论

兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目在运行过程中严格的执行了国家建设项目环境管理制度配备了相应的环保治理设施，将项目产生的环境影响降到了最低。本报告认为，兰州兴业金属容器有限责任公司年产 10 万支钢桶建设项目在总体上达到建设项目环境保护验收的基本要求，具备项目竣工环境保护验收的基本条件，建议通过竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|----------------------------|---------------|---------------|------------|--------------|----------------|----------------|------------------|-------------|--------------|---------------|-----------|
| 建设项目 | 项目名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目 | | | | 建设地点 | 西固区玉门街原油脂化工厂内 | | | | | | |
| | 行业类别 | C3311 金属结构制造 | | | | 建设性质 | ■新建 | | □改扩建 | | □技术改造 | | |
| | 设计年生产能力 | 10万支/年 | 建设项目开工日期 | 2019年7月 | | 实际年生产能力 | 10万支/年 | 试运行日期 | 2019年10月 | | | | |
| | 投资总概算 | 400万元 | | | | 环保投资总概算 | 31.25万元 | 所占比例(%) | 7.812% | | | | |
| | 环评审批部门 | 兰州市生态环境局西固分局 | | | | 批准文号 | 西环建审【2019】055号 | 批准时间 | 2019.7.10 | | | | |
| | 初步设计审批部门 | / | | | | 批准文号 | / | 批准时间 | / | | | | |
| | 环保验收审批部门 | 兰州市生态环境局西固分局 | | | | 批准文号 | / | 批准时间 | / | | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | | | / | 环保设施监测单位 | 甘肃华阳检测技术有限责任公司 | | | | | |
| | 实际总投资 | 380万元 | | | | 实际环保投资 | 43万元 | 环保投资占总投资比例 | 11.32% | | | | |
| | 废水治理(万元) | / | 废气治理(万元) | 41 | 噪声(万元) | 1 | 固废治理(万元) | 1 | 绿化及生态 | / | 其它(万元) | / | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | 年工作时 | 300天 | | | | | |
| 建设单位 | 兰州兴业金属容器有限责任公司 | 邮政编码 | 7.0060 | | 联系电话 | 13609350559 | | 环评单位 | 湖北黄环环保科技有限公司 | | | | |
| 污染物排放达标与总量控制 | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | |
| | 悬浮物 | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | |
| | B[a]P | | | | | | | | | | | | |
| | 烟(粉)尘 | | | | | | | | | | | | |
| 固体废物 | | | | | | | | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）；3、计量单位：废水排放量——万 t/a；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万 t/a；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——t/a；大气污染物排放量——t/a

可能存在的环保问题及经办人意见:

西环建审[2019]-055号

审批意见:

兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目位于兰州西固区五门街原兰州油脂化工厂,年生产200L系列钢制桶10万支。根据现场勘查和环评评估意见,项目“三废”排放对环境及敏感点的影响可接受,从环境保护角度项目建设可行。根据现场勘察及环境影响评价,经研究审批如下:

一、原则同意环评意见及结论,同意办理兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目环保审批手续。

二、环保要求如下:

1、该环境影响报告表编制较规范,工程与环境情况介绍基本清楚,评价结论可信,可以作为工程建设环境保护的依据。你单位要按照国家环保法律法规要求,认真落实《报告表》所提各项环保治理措施,在工程投资中必须保证环保治理资金足额及时到位,严格执行“三同时”管理制度,保证“三废”污染物稳定达标排放。

2、项目噪声主要由各种机械设备产生,设备处于封闭车间并加以减震、隔声处理,厂界噪声要求达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)3类标准,对周围环境影响较小。

3、项目无生产废水,废水主要为生活污水,生活污水排入化粪池,化粪池废水进入至西固污水处理厂处理。

4、项目运营期在生产环节产生的废气主要是非甲烷总烃,非甲烷总烃通过封闭喷漆烘干车间+UV光氧催化废气处理设备处理后由15m高排气筒排放,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准。

5、项目主要固体废物为生活垃圾和废活性炭、生产固废、废油漆桶、废机油、废油墨桶。生活垃圾集中收集后定期运往环卫部门指定的地点处置,不外排;废活性炭、废油漆桶、废机油、废油墨桶集中收集暂存于危废暂存间,定期交由有专门资质的单位处理,生产固废定点收集外售于废旧资源回收企业,不得对周围环境产生影响。

6、建设项目的环境影响评价文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

7、严格执行“三同时”管理制度,保证“三废”污染物稳定达标排放。

8、项目建成后三个月内自行组织验收,验收合格后方可投入使用并报备我局备案。

经办人:

张成新



项目基本信息

| | | | |
|------|----------------------------|------|------------------|
| 项目名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目 | 建设地点 | 兰州西固区五门街原兰州油脂化工厂 |
| 联系人 | 张成新 | 联系电话 | 13609350559 |

西固区建设项目环境影响审批表

西环建审[2019]055号

| | | | | | |
|--------|----------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|-----------|
| 单位名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司 | 建设地点 | 兰州西固区玉门街原兰州油脂化工厂 | | |
| 法人 | 王柱利 | 联系电话 | 13609350559 | | |
| 项目名称 | 兰州兴业金属容器有限责任公司年产10万支钢桶建设项目 | 占地面积 (m ²) | 11753.6 | | |
| 建设性质 | 迁建 | 总投资 (万元) | 400 | | |
| | | 其中环保投资 (万元) | 31.25 | | |
| 主要产品 | 名称 | 数量 | 生产原辅材料 | 名称 | 数量 |
| | 200L钢桶 | 10万支/a | | 钢板 | 1500t/a |
| | | | | 水性漆 | 6t/a |
| | | | | 桶口件 | 100000套/a |
| | | | --- | --- | |
| 主要生产设备 | 名称 | 数量 | 给排水情况 | m ³ /a | 年耗能情况 |
| | 各类压力机 | 13台 | 总供水情况 | --- | 电 --- |
| | 剪板机 | 2台 | 循环水量 | --- | 煤 --- |
| | 校平机 | 1台 | 总排水量 | --- | 油 --- |
| | 矫直机 | 1台 | | | |
| | 各类压缩机 | 1台 | 其中：工业污水量和其他有毒有害污水量 | --- | 气体燃料 --- |
| | 各类钻床 | 3台 | | | |
| | 卧式卷边机 | 3台 | | | |
| | 封口机 | 2台 | | | |
| | 圆锯机 | 1台 | | | |
| | 逆变电焊机 | 8台 | | | |
| | 等离子切割机 | 1台 | | | |
| | 喷漆台车 | 1台 | 排水去向：泼洒扬尘 | | |
| | 刨床 | 2台 | | | |
| | 上料开卷机 | 1台 | | | |
| 工艺流程 | | | | | |