

兰州圣得盛新型建材有限公司防水、保温材料项目

竣工环境保护验收其他事项说明

一、项目延迟建设情况

兰州圣得盛新型建材有限公司防水、保温材料项目确立于 2012 年 5 月，2012 年 6 月委托兰州煤矿设计研究院编制完成了《兰州圣得盛新型建材有限公司防水、保温材料项目环境影响报告表》，同年 8 月兰州市榆中县环保局下发《兰州市榆中县环境保护局关于兰州圣得盛新型建材有限公司防水、保温材料项目环境影响报告表的批复》（榆环建〔2012〕42 号），同意该项目建设并提出了各项环保要求。

环评批复后在项目筹建期间，我单位在项目建设资金的筹措上持续遇到了困难，直到 2016 年 3 月才开工建设，建设之初，受限于资金筹措现状，经认真权衡，我们确定了根据资金筹措情况分部建设的方案，当时先行建设了丙烯酸防水材料生产线，并于当年 9 月初步完成设备安装。在后续建设中，市场需求发生了很大变化，经过比较分析，我们决定取消原定的泡沫混凝土生产线建设，并根据新的市场需求，把续建的保温砂浆生产线产品方案调整为防水砂浆和防水涂料。续建工程在数次中断后，于 2018 年 10 月最终完成，至此项目的两条生产线才告竣工。鉴于当时已临近冬天，进入建材的销售淡季，我们决定于 2019 年 4 月再启动设备调试和竣工环保验收工作。

2019 年 4 月中旬，我们委托兰州天宇环境工程咨询有限公司进行项目竣工环境保护验收监测报告表的编制工作，并同步启动项目设备调试和试生产工作。

二、环境保护实施设计、施工和验收过程简况

1、在设备选型设计阶段，鉴于当时的工艺水平和行业现状，三条生产线的三台主体设备分别选型为丙烯酸乳液湿混搅拌机、普通干粉砂浆搅拌机和普通发泡机，干粉砂浆机并未考虑除尘设备。

2、在延迟建设期间，我们经过认真考察对比，对干粉砂浆搅拌机的设备选型进行了优化，放弃了原设计中的普通干粉砂浆机，选用其更新换代产品，即 TH 系列干粉砂浆一体机，该设备的最大优势是配带布袋除尘器，除尘效率可达 75% 以上，且其减速一体机采用软连接，不需要固定，降噪减振性能良好。同时，在

施工中我们还对车间建筑进行了封闭改造，以提高其隔声性能。

3、2019年4月中旬启动设备调试和竣工环保验收，4月23日兰州天宇环境工程咨询有限公司技术人员对项目建设情况、调试情况和周边环境保护目标分布情况进行了现场踏勘和调查，4月26至27日，甘肃华鼎环保科技有限公司技术人员对项目调试中的污染物排放及周边环境噪声进行了监测。5月20日兰州天宇环境工程咨询有限公司完成了项目竣工环境保护验收监测报告表的编制，5月22日在我单位的组织下，有关单位代表和特邀专家组成了验收工作组，对项目进行了现场核查，并召开验收会议对验收监测报告表进行了认真评审，经验收组审核和讨论，与会代表和专家一致同意通过项目竣工环境保护验收。

兰州圣得盛新型建材有限公司

2019年5月23日

